

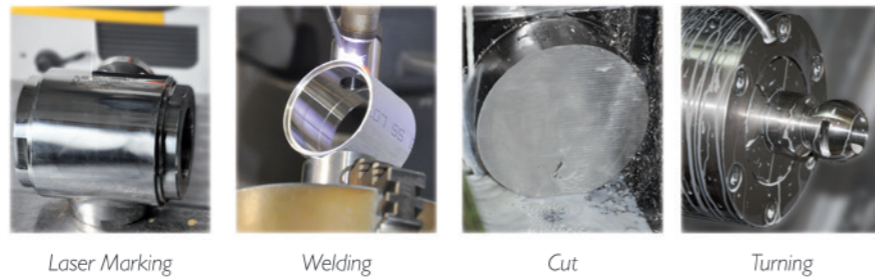
Благодаря непрерывным инновациям, вниманию к качеству, дизайну и приближенности к клиентам сегодня 4G GHIDINI® является одним из лидеров в производстве шаровых клапанов и соединительных частей из нержавеющей стали. Непрерывные инвестиции в исследования и развитие характеризуют разработку новых моделей, направленных на удовлетворение все более требовательного спроса мирового рынка. Естественной эволюцией стало достижение различных сертификатов как продуктов, так и процесса.

Гарантия самого высокого качества обеспечивается тщательным подбором сырья исключительно на европейской территории, его переработки путем механической обработки полностью на собственной производственной площадке в Лумеццане (Брешия). Гибкость, пунктуальность и точность характеризуют стандарт обслуживания, которое благодаря наличию на складе предлагаемых продуктов обеспечивает своевременную доставку, добавленная стоимость с точки зрения предложения. Техническое бюро, специализирующееся в проектировании и дизайне,

благодаря постоянным исследованиям разрабатывает новые высококачественные компоненты, направленные на увеличение ценности систем и продукции. Шаровые клапаны с модульной системой позволяют создавать многочисленные конфигурации и настройки, что делает их уникальными, универсальными и способными удовлетворять самые разнообразные спецификации. Знание материалов и выбор лучшего сырья являются основными составляющими производства 4G GHIDINI® и гарантией высокого качества. Тесное сотрудничество с клиентами позволяет разрабатывать все новые решения под влиянием постоянных требований современной промышленности. 4G GHIDINI® сертифицирована в соответствии со стандартом UNI EN ISO 9001: 2008. Клапаны соответствуют директиве PED 2014/68/CE и по запросу поставляются в соответствии с директивой ATEX 94/9/CE. Кроме того, они соответствуют техническому регламенту EAC TR CU 010/2011 и EAC TR CU 032/2013 (Бывший сертификат ГОСТ). Сертифицированное сырье 3.1 + FDA и декларация соответствия материалов для пищевой промышленности в соответствии с нормами CE 1935/2004. Прочность и долгий срок службы продуктов обеспечиваются правильной практикой изготовления благодаря строгому контролю каждого отдельного компонента, чтобы обеспечить наилучшие условия эффективности оборудования, на котором они будут установлены. Внимание к деталям - главная отличительная особенность, уникальное свойство Made in Italy.



By focusing on continuous innovation, quality, design and a close relationship with its customers, 4G GHIDINI® is now a leading company in the production of stainless steel ball valves and fittings. On-going investments in Research and Development are the driving force of the design of new items, in order to meet the increasingly more demanding needs of the global market. This has allowed the company to be awarded different certifications for their products and processes. The highest quality is ensured by the careful selection of certified manufacturers of raw materials exclusively sourced in Europe and by processing them through mechanical operations carried out entirely in our production site located in Lumezzane (Brescia). 4G GHIDINI®'s high standard of service relies on flexibility, punctuality and accuracy which, thanks to its prompt stock availability, ensures timely deliveries, an added value of its product offering. 4G GHIDINI® technical office specialised in planning and design focuses on on-going research and on developing high quality new products, in order to increase the value of its plants and production. 4G GHIDINI® ball valves with modular system allow a wide range of configurations and bespoke solutions to



be offered, making them unique and versatile, able to meet the most diversified specifications. Knowing the materials and selecting the best raw materials are the key elements of 4G GHIDINI® production, which ensure high quality products. The close relationship 4G GHIDINI® has with its customers allows it to continually develop new solutions, tailored to the demands of modern industry. 4G GHIDINI® has a quality management system certified to standard UNI EN ISO 9001:2008. 4G GHIDINI® valves comply with directive PED 2014/68/EU; valves can also be supplied in compliance with directive ATEX 2014/34/EU; they also comply with

technical regulations EAC TR CU 010/2011 and EAC TR CU 032/2013 (Former Gost certification). 4G GHIDINI®'s raw materials are 3.1 + FDA certified and are supplied with a declaration of conformity stating their suitability for the food industry, as required by regulations EC 1935/2004, EC 2023/2006 and EU 10/2011. The sturdiness and long life of its products are ensured by a correct manufacturing process, through strict inspections, which are carried out on each component, in order to provide the highest efficiency of the plant where they will be installed. Attention to details is what really makes the difference, distinctive features of the Made in Italy.

